
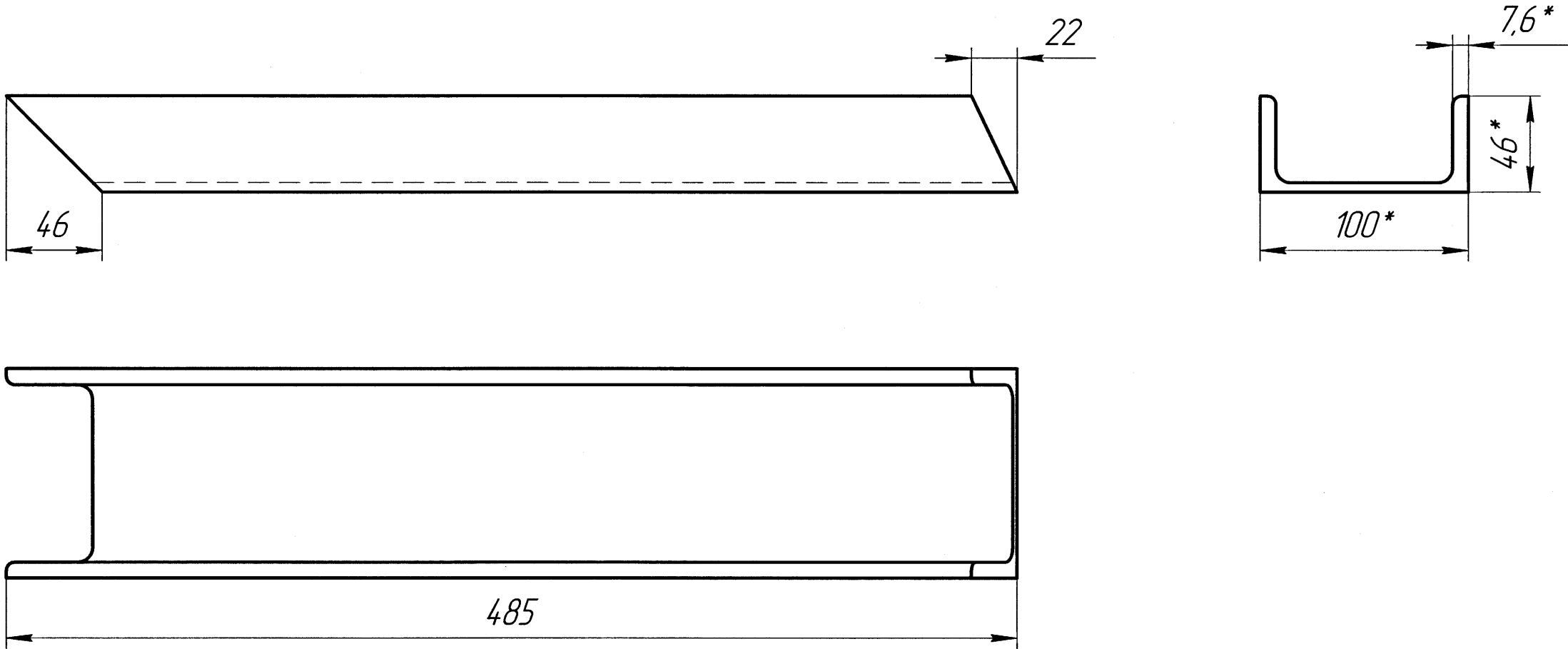




Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2557	 01.08.2012 г.			

Инв. № подл.	2557	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	38-ОИ 250.01.00.00.01



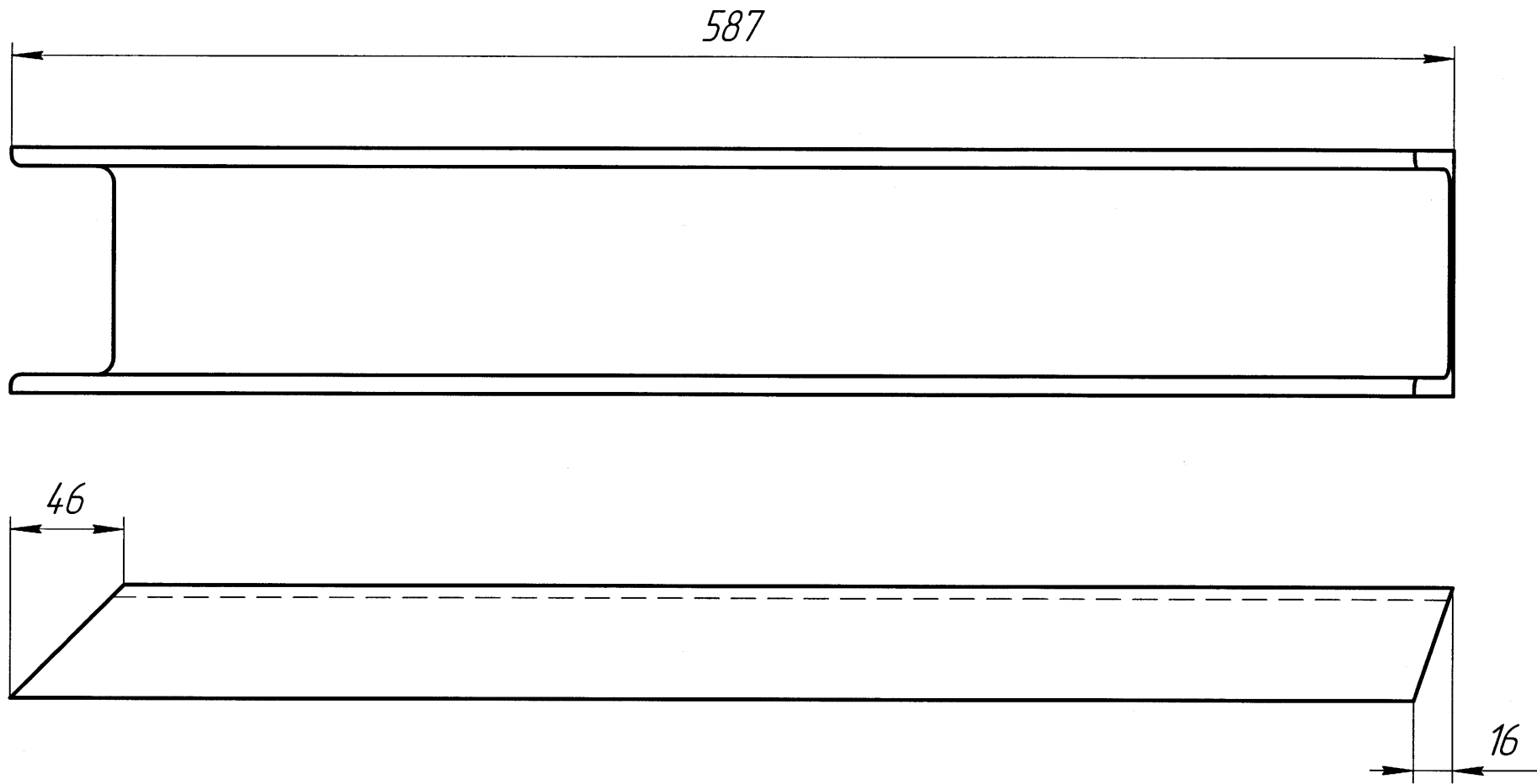
1 h16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .  
 2 \* Размеры для справок.

					38-ОИ 250.01.00.00.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка	Лист		Масса	Масштаб
								3,8	1:2,5
Разраб.		Курпекова	Гр	11.12	Швеллер 10П ГОСТ 8240-97 Ст3пс3 ГОСТ 535-2005	Лист		Листов	1
Пров.		Ситников	В	11.12					
Т.контр.		Николаев	В	11.12					
Принял		Алафинов	В	11.12					
Н.контр.		Кухто	В	11.12					
Утв.									Формат А3
					Копировал				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2557	<i>ms</i> 01.08.2012 г.					

38-ОИ 250.01.00.00.02

✓ Ra 80 (✓)



1 h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2 \* Размеры для справок.

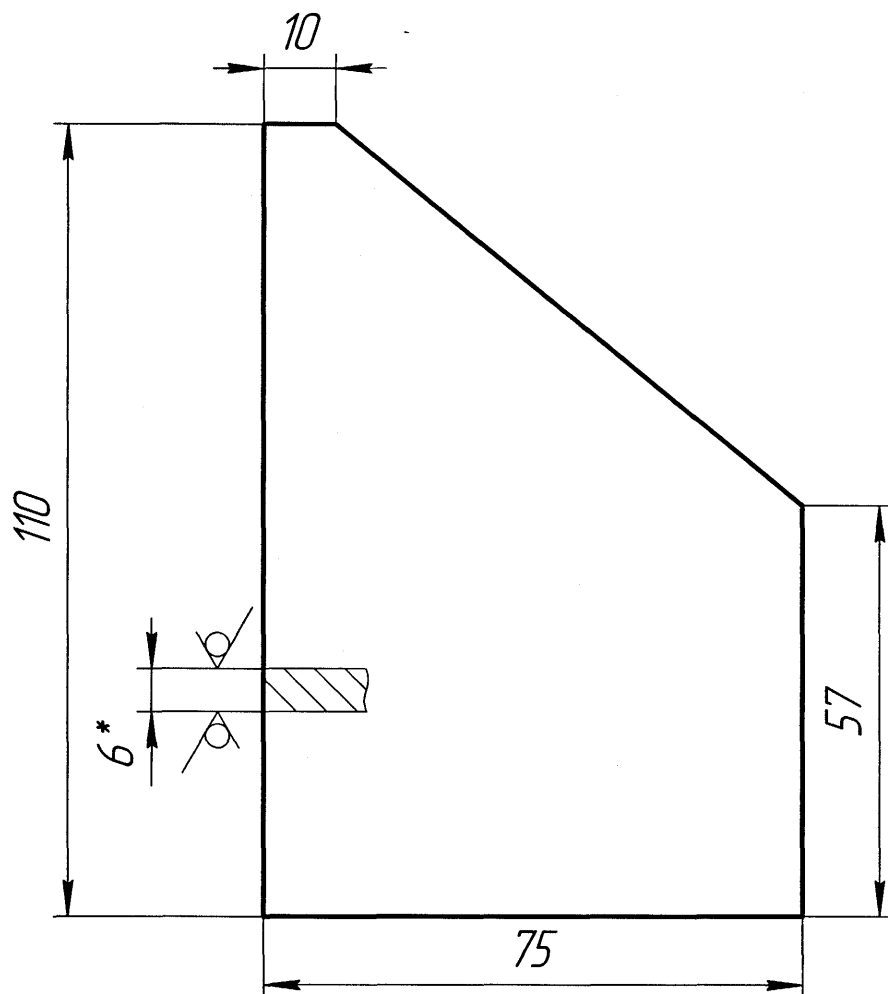
					38-ОИ 250.01.00.00.02				
					Балка	Лист	Масса	Масштаб	
							4,7	1:2,5	
						Лист		Листов 1	
						ОИЦ НИКИМТ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер 10П ГОСТ 8240-97 СтЗпсЗ ГОСТ 535-2005				
Разраб.		Курпекова	Р.С.	11.12					
Пров.		Ситников	И.С.	11.12					
Т.контр.		Николаев	Н.С.	11.12					
Принял		Алафинов	А.С.	11.12					
Н.контр.		Кухто	К.С.	11.12					
Утв.									

Копировал

Формат А3

38-ОИ 250.01.00.00.03

√ Ra 80 (√)


 $1 \text{ h16, } \pm \frac{IT16}{2}$ 

2 \* Размер для справок.

38-ОИ 250.01.00.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курпекова	11.12		
Пров.	Ситников	11.12		
Т.контр.	Николаев	11.12		
Принял	Алафинов	11.12		
Н.контр.	Кухто	11.12		
Утв.				

ПЛАСТИК

Лит. Масса Масштаб

0,3

1:2

Лист Листов 1

Б-ПН-0-6,0 ГОСТ 19903-74  
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

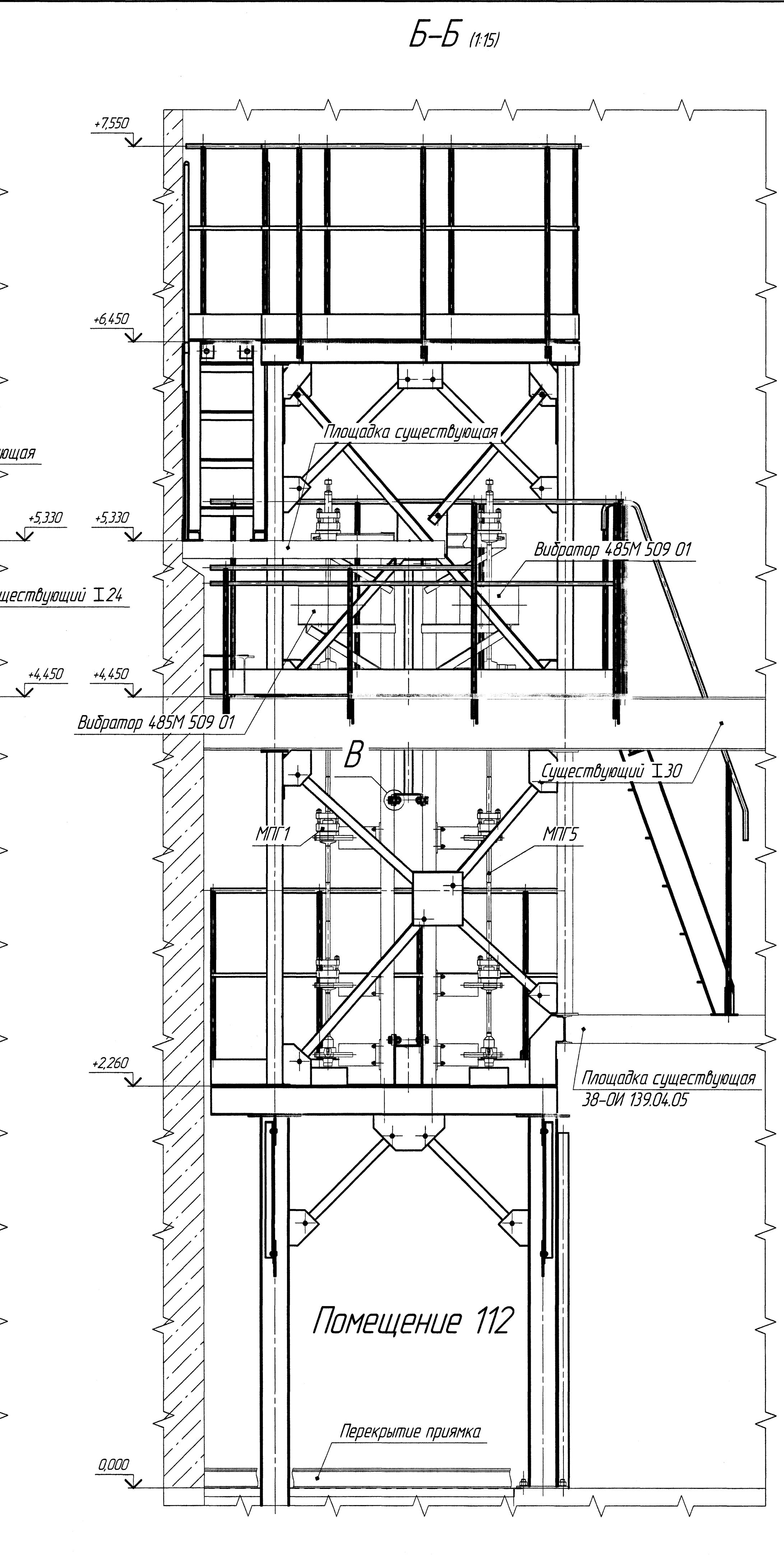
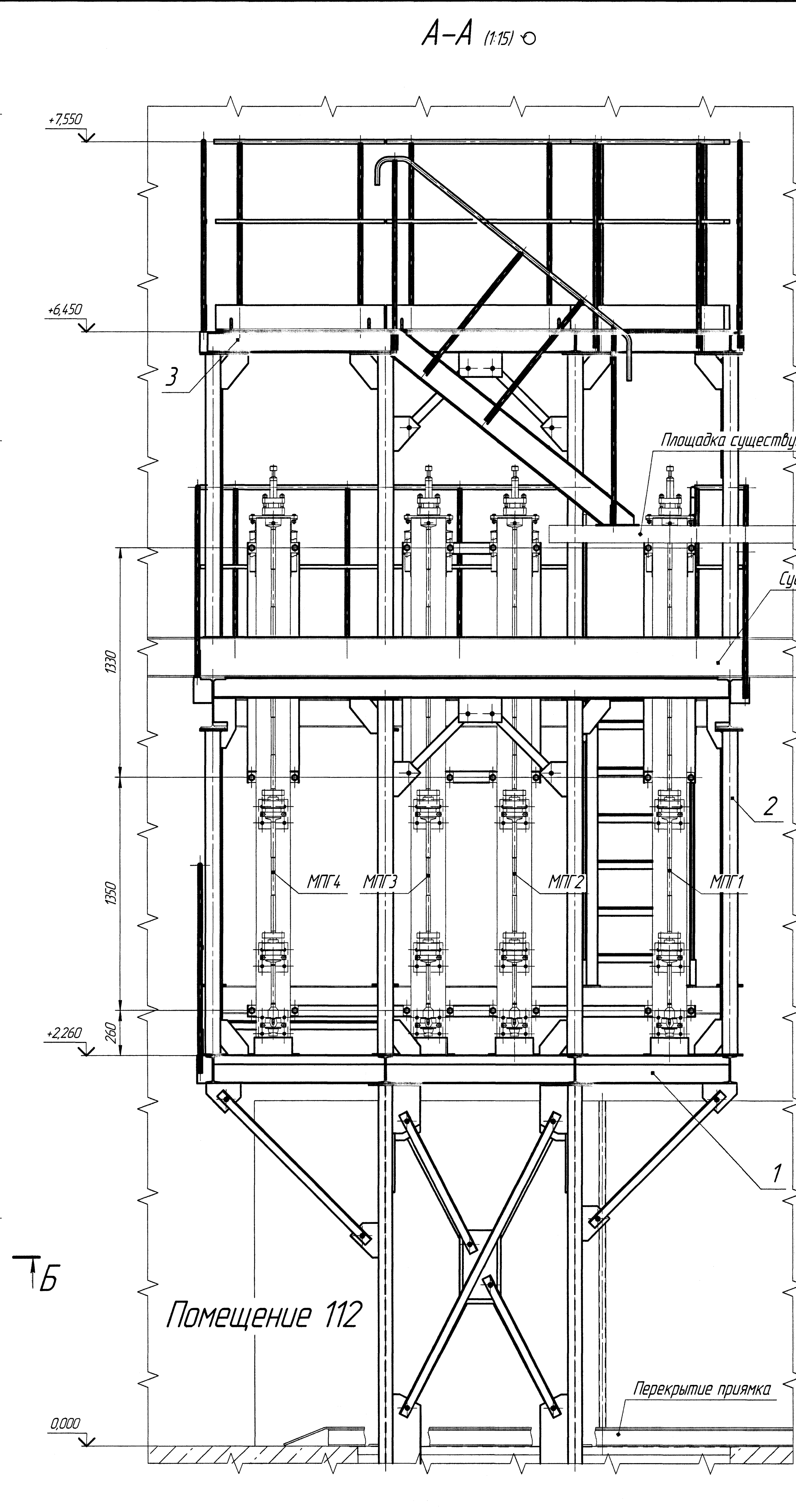
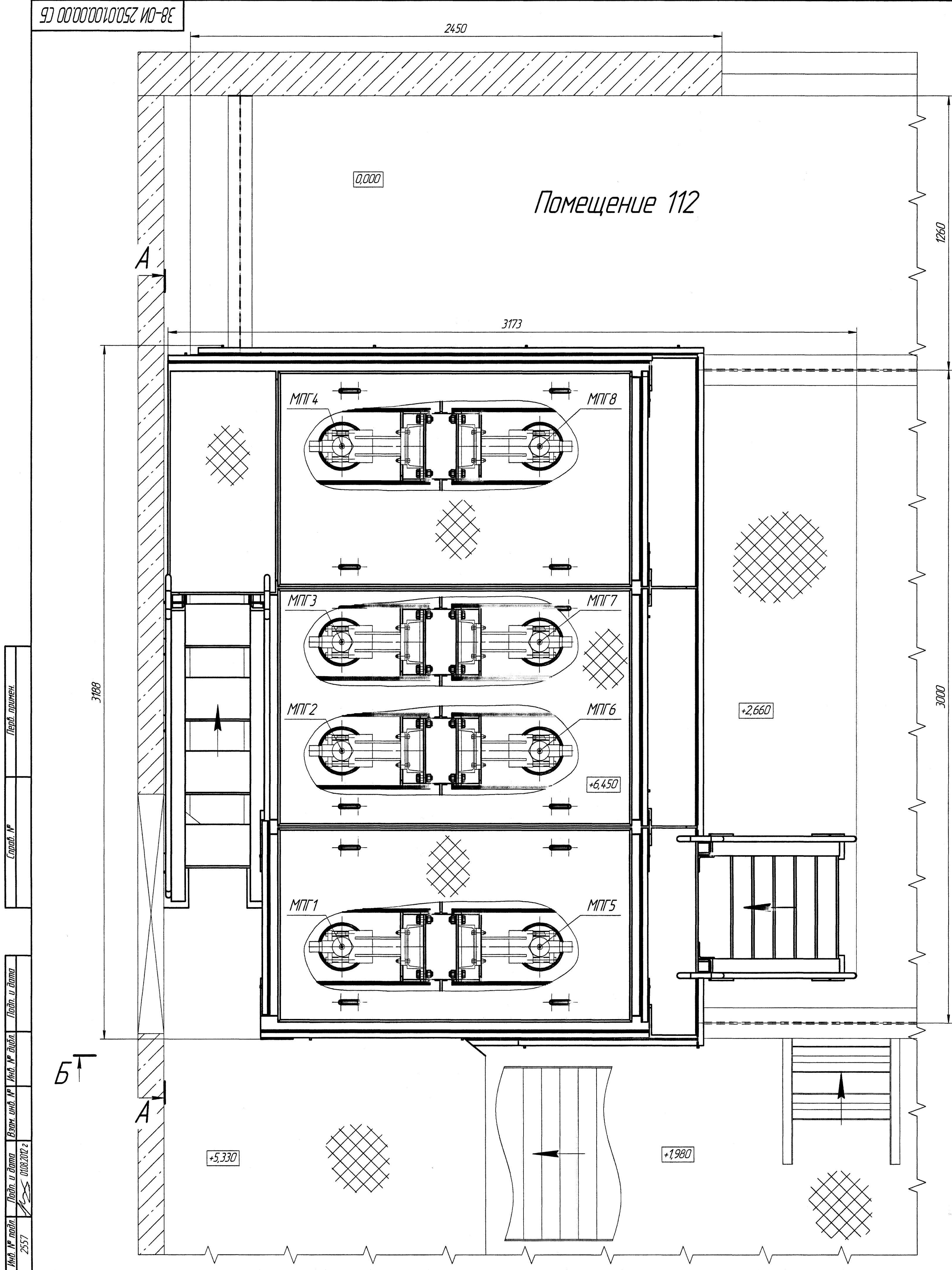
Подп. и дата

Инв. № подл.

2557 01.08.2012

Справ. №	Перв. примен.	<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px 10px; transform: rotate(180deg);">38-ОИ 250.01.00.00.04</div> <div style="margin-left: 20px;"> <math>\sqrt{Ra\ 80\ (\sqrt{1})}</math> </div>												
		<p>1 h16, <math>\pm \frac{IT16}{2}</math>.</p> <p>2 * Размер для справок.</p>												
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	38-ОИ 250.01.00.00.04									
2557	[Signature]													
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										
Разраб.		Курпекова	[Signature]	11.12										
Пров.		Ситников	[Signature]	11.12										
Т.контр.		Николаев	[Signature]	11.12										
Принял		Алафинов	[Signature]	11.12	Лист $\frac{Б-ПН-0-6,0\ ГОСТ\ 19903-74}{СтЗсп5\ ГОСТ\ 14637-89}$									
Н.контр.		Кухто	[Signature]	11.12										
Утв.														
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ПЛАСТИК</div>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Лит.</td> <td style="width: 20%;">Масса</td> <td style="width: 20%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">0,2</td> <td style="text-align: center;">1:2</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов 1</td> </tr> </table>		Лит.	Масса	Масштаб		0,2	1:2	Лист		Листов 1
Лит.	Масса	Масштаб												
	0,2	1:2												
Лист		Листов 1												
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ОИЦ НИКИМТ</div>		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">Формат А4</div>										





В (1:1)  
48 мест

15  
17  
19  
21

35  
64

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.  
IT16  
3 ± 2.  
4 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.  
5 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.  
6 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.  
Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.  
7 Монтаж площадки обслуживания производить по отдельной разработанной технологии, в следующей последовательности:  
- смонтировать площадку поз. 1 на отм. +2,260;  
- выполнить доработку существующей площадки на отм. +5,330 (см. лист 2);  
- установить и закрепить к опоре площадки поз. 1 модель вибратора теплодеменных труб МПГ1;  
- выполнить временное раскрепление модели МПГ1, добившись сохранения ее устойчивого положения в плане;  
- аналогичным образом установить и раскрепить модели МПГ2-МПГ8;  
- смонтировать площадку поз. 2 на отм. +4,450;  
- выполнить проектное крепление моделей МПГ1-МПГ8 к опорам площадки поз. 2;  
- смонтировать площадку поз. 3 на отм. +6,450.  
8 Изготовление, приемку, транспортирование, хранение металлоконструкций вести в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 и СП 53-101-98, монтаж - в соответствии со СНиП 3.03.01-87.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Николаев	42	6	11.12
Проб.	Ситников	42	6	11.12
Т.контр.	Худяков	42	6	11.12
Принят	Аларин	42	6	11.12
И.контр.	Кайло	42	6	11.12
Утв.	Модрикин	42	6	11.12

38-ОИ 250.01.00.00.00 СБ

Площадки обслуживания  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Усилов  
2934,3 1:10

Лист 1 из 2

ОИЦ НИКИМТ

Формат А2-3



Technical drawing of a roof structure, showing a plan view and a cross-section.

**Plan View (Left):**

- Overall dimensions: 1445 (width), 575 (width), 430 (width), 1905 (length), 697 (length), 468 (length), 350 (length), 438 (length), 340 (length), 575 (length), 430 (length), 1445 (length).
- Angles: 80°, 50°, 16.5°, 60°.
- Material specifications: ГОСТ 5264-80-C2, ГОСТ 4-50Z 150.
- Labels: №1, №2, №3, №4, 9, 4, 11, 10, 5, 12, 6, 11, 10, 5, 12, 6.

**Cross-section (Right):**

- Overall dimensions: 1100 (height), 6 (width), 5 (width), 100 (height), 6 (width).
- Angles: 5°, 16.5°, 60°.
- Material specifications: 25x3, 42.
- Labels: №1, №2, №3, 11, 10, 5, 12, 6.

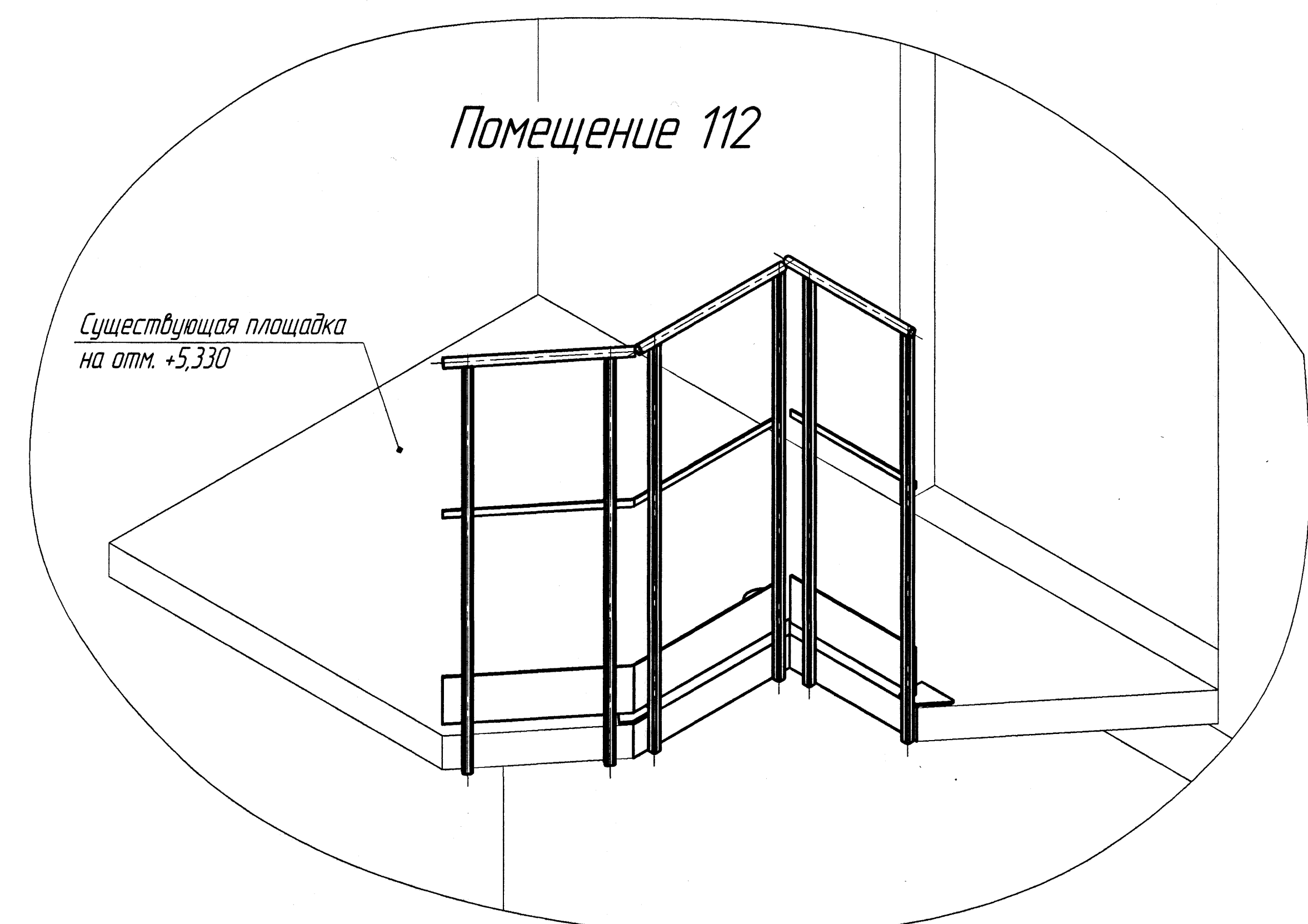


Рисунок 1. Общий вид дорабатываемой площадки на отм. +5,330.  
(металлоконструкции условно не показаны)